

การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ



สำนักงานคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน

หัวข้อบรรยาย

1. สิทธิประโยชน์
2. คำจำกัดความ
3. เงื่อนไขการใช้สิทธิประโยชน์
5. การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ
6. การขออนุมัติสูตรการผลิต
7. การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ
8. การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

สิทธิประโยชน์

มาตรา 30

การลดหย่อนอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อจำหน่ายในประเทศ

มาตรา 36 (1)

การยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับวัตถุดิบและวัสดุจำเป็นที่นำมาผลิตเป็นผลิตภัณฑ์เพื่อการส่งออก

มาตรา 36 (2)

ให้ได้รับยกเว้นอากรขาเข้าสำหรับของที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำกลับเข้ามาเพื่อส่งกลับออกไป

คำจำกัดความ

วัตถุดิบ (Raw Material) หมายถึง ของที่ใช้ในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ ซึ่งบางครั้งอาจไม่คงสภาพเดิมเมื่อผ่านกระบวนการแล้ว ทั้งนี้ให้หมายรวมถึงของที่ใช้บรรจุผลิตภัณฑ์ด้วย

วัสดุจำเป็น (Essential Material) หมายถึง ของซึ่งจำเป็นต้องใช้และเมื่อใช้แล้วสิ้นเปลืองในการผลิต หรือผสม หรือประกอบเป็นผลิตภัณฑ์ หรือผลิตผล เพื่อให้ได้ประสิทธิภาพ คุณภาพ และมาตรฐาน ช่วยลดการสูญเสียและเพิ่มผลผลิตสำหรับผลิตภัณฑ์หรือผลิตผลดังกล่าว

คำจำกัดความ

สูตรการผลิต หมายถึง รายการและปริมาณของวัตถุดิบที่ประกอบขึ้นเป็นผลิตภัณฑ์ต่อหนึ่งหน่วยการผลิต

ปริมาณสต็อกสูงสุด หมายถึง ปริมาณการนำเข้าวัตถุดิบที่ได้รับการยกเว้นอากรขาเข้า

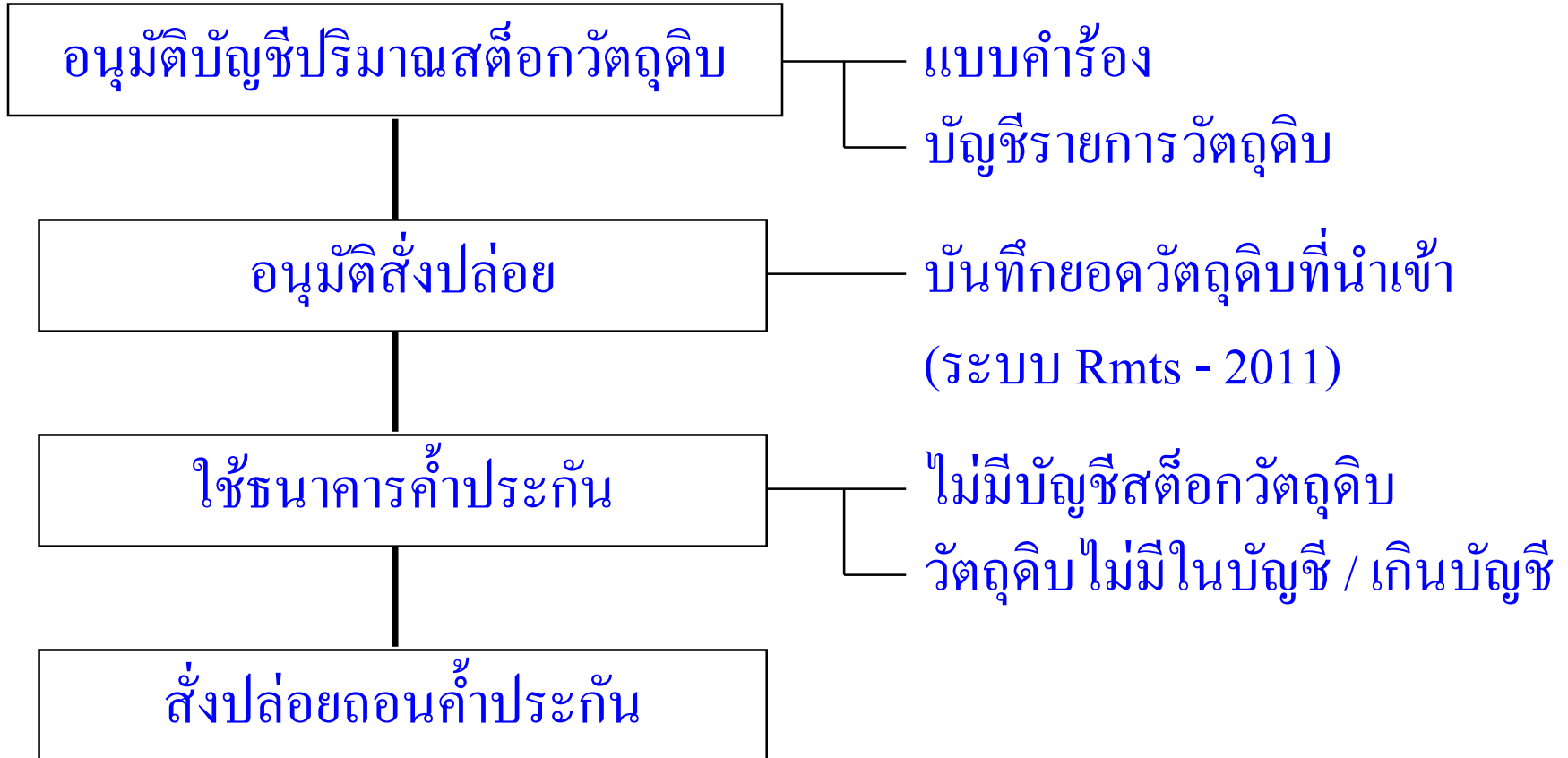
ตั้งปล่อยวัตถุดิบ หมายถึง การแจ้งไปยังกรมศุลกากรเพื่อการใช้สิทธิและประโยชน์ยกเว้นอากรขาเข้าวัตถุดิบเพื่อใช้ในการทำพิธีการศุลกากรขอคืนอากรหรือถอนการวางประกันอากร

ตัดบัญชีวัตถุดิบ หมายถึง การที่ผู้ได้รับการส่งเสริมนำหลักฐานการส่งออกดำเนินการตัดบัญชีวัตถุดิบเพื่อลดปริมาณคงเหลือวัตถุดิบที่ได้ใช้สิทธิ

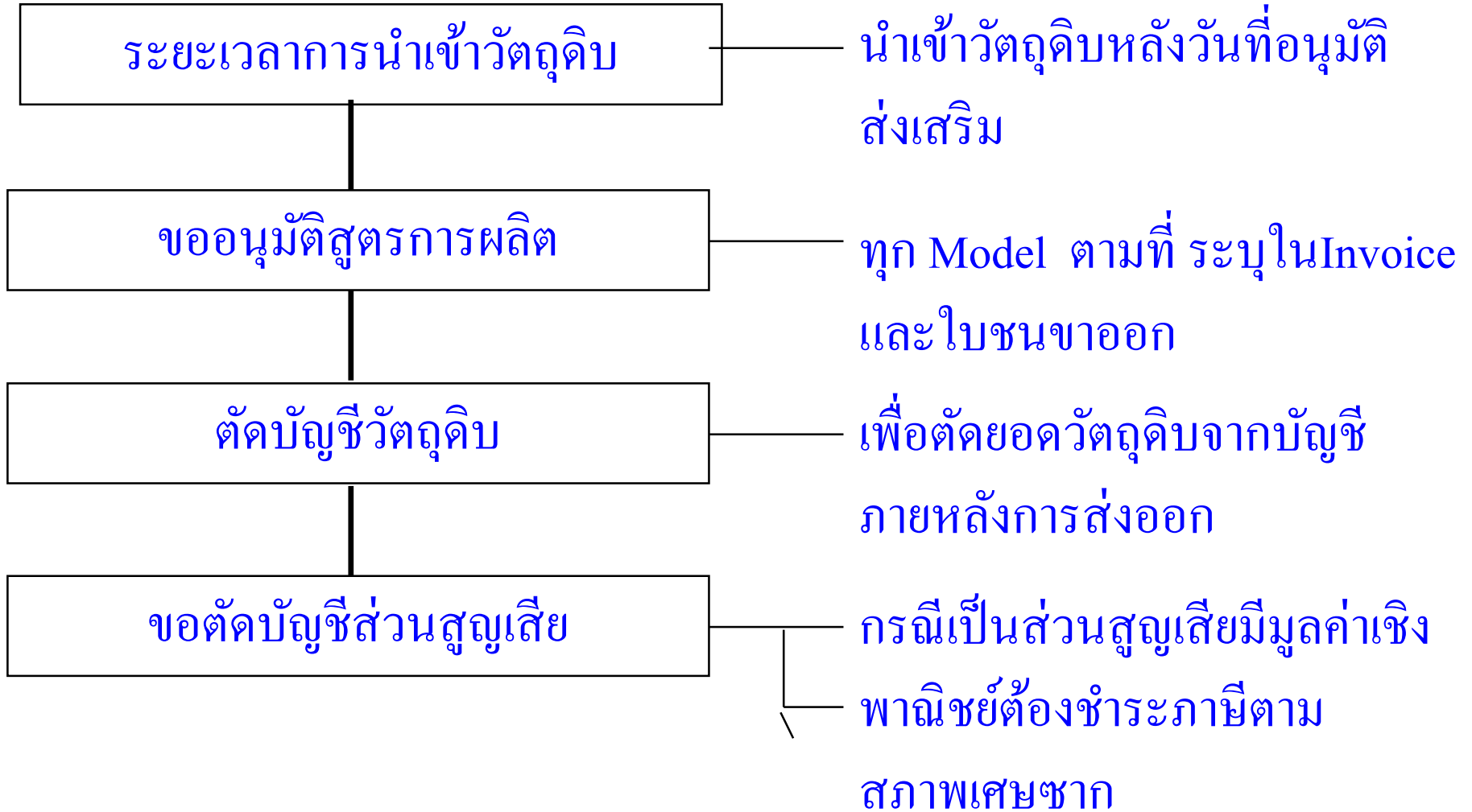
เกณฑ์การใช้สิทธิประโยชน์

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้อย่างมีประสิทธิภาพที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ปฏิบัติตามข้อกำหนดต่างๆในการใช้สิทธิ

ขั้นตอนการใช้สิทธิวัตถุดิบ(1)



ขั้นตอนการใช้สิทธิวัตถุดิบ (2)



ขั้นตอนการใช้สิทธิวัตถุดิบ (3)

โอนสิทธิตัดบัญชีให้ Vendor

กรณีที่ซื้อวัตถุดิบมาจาก Vendor
ที่ได้รับส่งเสริมจะต้องโอนสิทธิ
ตัดบัญชีให้กับ Vendor ด้วย

นำวัตถุดิบออกนอกโรงงาน

นำไปว่าจ้างผลิต **ขออนุญาต**
นำไปเก็บนอกโรงงาน **ขออนุญาต**

นำไปว่าจ้างผลิต

ต้องได้รับอนุมัติกรรมวิธีการผลิต
ให้ทำการว่าจ้างผลิต

ขั้นตอนการใช้สิทธิวัตถุดิบ (4)

ส่งคืนวัตถุดิบไปต่างประเทศ

ไม่มีภาระภาษี **ขออนุญาต**

จำหน่ายวัตถุดิบในประเทศ

ชำระภาษีตามสภาพ ณ วันนำเข้า

ทำลายวัตถุดิบ

ขออนุมัติวิธีทำลาย **ขออนุญาต**
รายงานผลการทำลาย
ชำระภาษีตามสภาพเศษซาก **ขอ
อนุญาต**

ปรับยอดวัตถุดิบ

ปรับยอดนำเข้าวัตถุดิบในบัญชี
หลังจากส่งคืน จำหน่าย ทำลาย
หรือชำระภาษี

ขั้นตอนการใช้สิทธิวัตถุดิบ (5)

วัตถุดิบที่อยู่ในข่ายได้รับยกเว้นอากรขาเข้าตามมาตรา 36 ต้องเป็น
วัตถุดิบ ดังนี้

1. ใช้ในกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม

2. ใช้ผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น

3. อนุมัติสต็อกสูงสุดไม่เกิน 4 เดือนของกำลังผลิตในบัตร

4. เมื่อสิทธิประโยชน์สิ้นสุดลง จะต้องส่งออกและตัดบัญชีให้เสร็จสิ้น

ภายใน 1 ปี

5. กรณีไม่สามารถส่งออกได้ จะต้องชำระภาษีอากรวัตถุดิบตามสภาพ

ณ วันนำเข้า พร้อมเงินเพิ่มและเบี้ยปรับ

สาระสำคัญของประกาศที่ ป.8/2561

ตั้งแต่ วันที่ 1 มีนาคม 2562

การขอปริมาณสต็อกสูงสุด

- กำหนดจากกำลังผลิตตามบัตรส่งเสริมโดยอนุมัติปริมาณสต็อกสูงสุดไม่เกิน 4 เดือน

การส่งปล่อย

- ต้องนำเข้าภายในระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์
- เป็นรายการวัตถุดิบที่ได้รับอนุมัติในบัญชีสต็อก
- ปริมาณวัตถุดิบนำเข้าสะสมต้องไม่เกินปริมาณที่ได้รับอนุมัติ
- การคืนอากรต้องขอคืนภายใน 2 ปีนับแต่วันนำเข้า
- กรณีสิ้นสุดสิทธิต้องขอคืนอากรภายใน 1 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ

สาระสำคัญของประกาศที่ ป.8/2561

การตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออกทางตรง

ใช้ข้อมูลใบขนขาออกทางอิเล็กทรอนิกส์

การตัดบัญชีวัตถุดิบจากการส่งออกทางอ้อม

ใช้ข้อมูลใบสรุปปริมาณการใช้วัตถุดิบที่ซื้อจากผู้ผลิต
ในประเทศ (REPORT V) จากฐานข้อมูลของระบบ
RMTS 2011

สาระสำคัญของประกาศที่ ป.8/2561

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ

1. ยื่นคำขอขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบไม่เกิน 6 เดือน นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์ ตามมาตรา 36
2. พิจารณาขยายเวลาให้ครั้งละไม่เกิน 2 ปี
3. จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกของโครงการที่ขอขยายเวลาที่ได้ส่งออกเกิน 1 ปีนับถึงวันที่ยื่นขอขยายเวลา มาตัดบัญชีให้แล้วเสร็จก่อน สำนักงานจึงจะพิจารณาขยายเวลาให้ โดยต้องดำเนินการให้แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนนับแต่วันที่ยื่นคำขอขยายเวลา

สาระสำคัญของประกาศที่ ป.8/2561

การขอรับสิทธิประโยชน์สำหรับการนำเข้าวัตถุดิบ
กรณีไม่ได้ยื่นภายในระยะเวลาที่กำหนด แต่ไม่เกิน 2 ปี
นับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์ ตามมาตรา 36

1. พิจารณายาวเวลาให้ครั้งละไม่เกิน 1 ปี

2. จะต้องนำใบขนสินค้าขาออกของโครงการที่ขอรับสิทธิที่ได้
ส่งออกเกิน 1 ปีนับถึงวันที่ยื่นขอรับสิทธิเพิ่มเติม มาตัดบัญชีให้
แล้วเสร็จก่อน สำนักงานจึงจะพิจารณาให้ โดยต้องดำเนินการให้
แล้วเสร็จภายใน 6 เดือนนับถึงวันที่ยื่นคำขอขอรับสิทธิเพิ่มเติม

สาระสำคัญของประกาศที่ ป.8/2561

การขอส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

1. ต้องอยู่ระหว่างได้รับสิทธิและประโยชน์การนำเข้า
วัตถุดิบ
2. กรณีที่มีระยะเวลานำเข้าสิ้นสุดต้องยื่นคำขอและส่งออก
ภายใน 1 ปีนับแต่วันที่สิ้นสุดสิทธิและประโยชน์การนำเข้า
วัตถุดิบ

การใช้สิทธิประโยชน์ด้านวัตถุดิบ

- ต้องมีการนำเข้าเครื่องจักรครบตามขั้นตอนที่ได้รับอนุมัติ
- วัตถุดิบที่ใช้สิทธิยกเว้นอากรขาเข้าต้องใช้ผลิตผลิตภัณฑ์ที่ได้รับการส่งเสริม
- เป็นการอนุมัติก่อนการใช้สิทธิ
- ใช้สิทธิภายในระยะเวลาที่กำหนด
- ส่งผลิตภัณฑ์ไปจำหน่ายต่างประเทศ

การขออนุมัติบัญชีรายการวัตถุดิบ

1. ชื่อวัตถุดิบที่นำเข้าต้องตรงกับ Invoice และใบขนสินค้าขาเข้า
2. ชื่อวัตถุดิบที่ขอควรเป็น Common name

ชื่อวัตถุดิบ แบ่งเป็น

1. ชื่อหลัก เป็นชื่อ Common name

เพื่อขออนุมัติปริมาณสต็อกและขออนุมัติสูตรการผลิต

2. ชื่อรอง เป็นชื่อที่ใช้ในการส่งปล่อยซึ่งตรงตาม Invoice นำเข้า และตามที่สำแดงในใบขนสินค้าขาเข้า ทั้งนี้ต้องได้รับอนุมัติในบัญชีรายการปริมาณสต็อกสูงสุดด้วย

แนวทางจัดทำบัญชีวัตถุดิบ

	รายละเอียด
1.	วัตถุดิบ 1 รายการมีชื่อหลักได้เพียง 1 ชื่อ
2.	ชื่อรอง หมายถึง ส่วนแยกย่อยของชื่อหลัก โดยชื่อรองนั้นต้องเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน หรือ ผลิตจากวัสดุที่แตกต่างกัน
3.	ชื่อรอง หมายถึง คำย่อของวัตถุดิบในชื่อหลัก หรือชื่อทางการค้าที่พิสูจน์ได้ว่าเป็นสินค้าชนิดเดียวกัน
4.	ชื่อรองทุกชื่อให้ระบุเลขพิกัดนำเข้าของกรมศุลกากร (8 หลัก)
5.	หน่วยของชื่อหลักและชื่อรองต้องเป็นหน่วยเดียวกันและต้องเป็นหน่วยในรหัสสถิติของกรมศุลกากรเท่านั้น (Unit Code)
6.	ปริมาณสต็อกสูงสุดจะต้องคำนวณจากชื่อหลักเท่านั้น

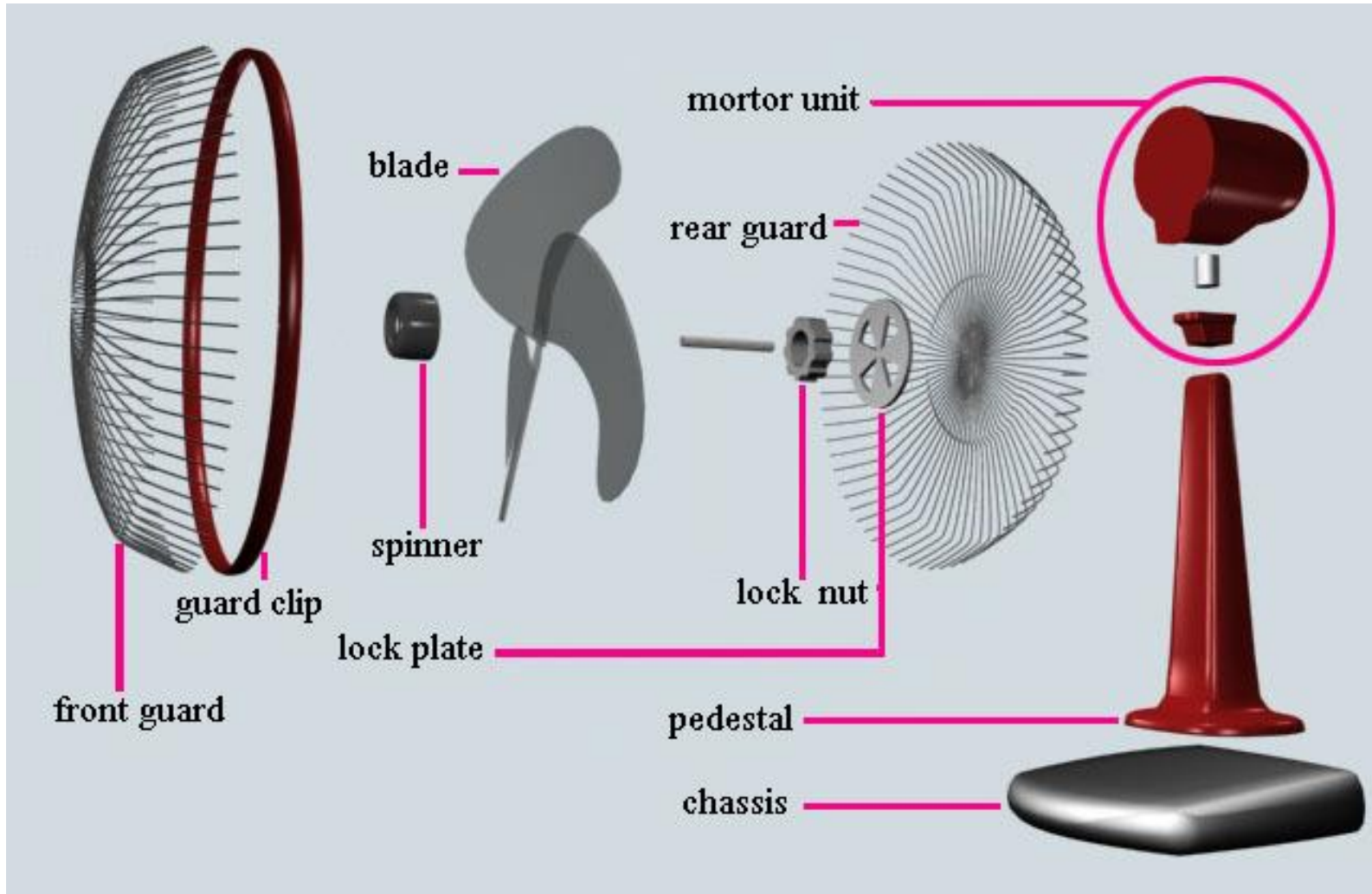
ขั้นตอนการดำเนินการ

- จัดเตรียมขั้นตอนการผลิตตามที่ได้รับคำสั่งเสริม
- จัดเตรียมรายการเครื่องจักรที่นำเข้ามา
- จัดเตรียมรายชื่อวัตถุดิบที่จะนำเข้า
- จัดเตรียมรายละเอียดของวัตถุดิบที่นำเข้าเพื่อหาพิกัดนำเข้ากับกรมศุลกากร
- ตรวจสอบหน่วยนำเข้าตามรหัสสถิติกับหน่วยของวัตถุดิบที่นำเข้า
- ตรวจสอบวัตถุดิบที่ซื้อในประเทศว่าสามารถใช้สิทธิ์ประโยชน์จากหน่วยงานใดบ้าง

แนวทางจัดทำสูตรการผลิต

1. เป็นการอนุมัติปริมาณการใช้วัตถุดิบจริงของผลิตภัณฑ์
ทุกรายการตามชื่อหลัก
2. กรณีมีส่วนสูญเสีย จะอนุมัติเฉพาะวัตถุดิบที่นำเข้าเป็น
น้ำหนัก ปริมาตร หรือพื้นที่

ส่วนประกอบของพัดลม



ชื่อวัตถุดิบ	รายละเอียด	หน่วยนำเข้า	รหัสสถิติ
FRONT GUARD	ตะแกรงตัวหน้า	pcs	c62
LOCK NUT	นัทล็อกใบพัดลม	pcs	c62
BLADE	ใบพัดลม	pcs	c62
LOCK PLATE	นัทล็อกตะแกรง	pcs	c62
MOTOR UNIT	ชุดมอเตอร์	set	c62

Motor unit หน่วยนำเข้า เป็น set ไม่สามารถใช้ได้เนื่องจาก
รหัสสถิติระบุเป็น C62

รายการวัสดุคิบที่ต้องการนำเข้า

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
1.MOTOR	MOTOR
	MOTOR UNIT
2.BLADE	BLADE
	FAN BLADE
LOCK NUT	LOCK NUT

รายการวัสดุคิบที่ต้องการนำเข้า

ชื่อหลัก	ชื่อรอง
4. FAN GUARD	FRONT GUARD
	REAR GUARD
5. CORD	CORD
6. REMOTE	FAN REMOTE
	REMOTE CONTROL

สูตรการผลิต

- **ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (DESCRIPTION) รุ่น A1 (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)**

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อหน่วย	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	PC	1	0	1
000002	BLADE	PC	1	0	1
000003	LOCK NUT	PC	1	0	1
000004	FAN GUARD	PC	2	0	2
000005	CORD	PC	1	0	1
000006*	REMOTE	PC	1	0	1

ปริมาณสต็อกหมุนเวียน

- 1.ปริมาณสต็อกหมุนเวียน คือปริมาณการนำเข้าสูงสุดของวัตถุดิบแต่ละรายการที่จะนำเข้าไม่เกินปริมาณที่ใช้ในการผลิต 4 เดือน ของกำลังการผลิตตามบัตรส่งเสริม (คำนวณจากชื่อหลัก)
- 2.รายการวัตถุดิบที่อนุมัติให้นำเข้าเป็นชื่อรอง

คำจำกัดความ

วัตถุดิบที่อยู่ในข่ายได้รับยกเว้นอากรขาเข้าตามมาตรา 36 ต้องเป็น วัตถุดิบ ดังนี้

1. ใช้ในกรรมวิธีการผลิตที่ได้รับอนุมัติให้การส่งเสริม

2. ใช้ผลิตเพื่อการส่งออกเท่านั้น

3. อนุมัติสต็อกสูงสุดไม่เกิน 4 เดือนของกำลังผลิตในบัตร

4. เมื่อสิทธิประโยชน์สิ้นสุดลง จะต้องส่งออกและตัดบัญชีให้เสร็จสิ้น

ภายใน 1 ปี

5. กรณีไม่สามารถส่งออกได้ จะต้องชำระภาษีอากรวัตถุดิบตามสภาพ

ณ วันนำเข้า พร้อมเงินเพิ่มและเบี้ยปรับ

สูตรการผลิต

- **ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (DESCRIPTION) รุ่น A1 (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง PRODUCT CODE)**

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อหน่วย	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	PC	1	0	1
000002	BLADE	PC	1	0	1
000003	LOCK NUT	PC	1	0	1
000004	FAN GUARD	PC	2	0	2
000005	CORD	PC	1	0	1
000006*	REMOTE	PC	1	0	1

สูตรการผลิต

- ผลิตภัณฑ์ **ELECTRIC FAN** (ตามที่ระบุใน INVOICE และใบขนสินค้าขาออก ระบุในช่อง (DESCRIPTION) รุ่น **A1** (ตามที่ผลิตส่งให้ลูกค้า ระบุ ช่อง **PRODUCT CODE**)

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	หน่วย	ปริมาณการใช้		
			สุทธิต่อหน่วย	สูญเสียน	รวม
000001	MOTOR	PC	1	0	1
000002	BLADE	PC	1	0	1
000003	LOCK NUT	PC	1	0	1
000004	FAN GUARD	PC	2	0	2
000005	CORD	PC	1	0	1
000006*	REMOTE	PC	1	0	1

ปริมาณสต็อกสูงสุด

ผลิตภัณฑ์ ELECTRIC FAN (ตามที่ระบุใน INVOICE) รุ่น A 1 และ A 2 (ตามผลิต ที่ส่งให้ลูกค้า)
ปริมาณการผลิต 1000 ชิ้น / 4 เดือน

ลำดับที่	รายการวัตถุดิบ	Model A1 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	Model A2 ปริมาณใช้/ชิ้น	ปริมาณการ ผลิต 500 ชิ้น	รวม
000001	MOTOR (PC)	1	500	1	500	1000
000002	BLADE (PC)	1	500	1	500	1000
000003	LOCK NUT (PC)	1	500	1	500	1000
000004	FAN GUARD (PC)	2	1000	2	1000	2000
000005	CORD (PC)	1	500	1	500	1000
000006	REMOTE (PC)	0	0	1	500	500

ใบอนุญาตสินค้า

คือ เอกสารแสดงรายการสินค้า ได้แก่ ชนิด คุณภาพ ปริมาณ น้ำหนัก ราคาจริงในท้องตลาด และรายการอื่น ตามที่อธิบดีกรมศุลกากรต้องการ ซึ่งผู้นำเข้าหรือผู้ส่งออกต้องยื่นต่อพนักงานเจ้าหน้าที่ เมื่อนำของใด ๆ เข้าประเทศหรือส่งของใด ๆ ออกนอกประเทศ

สถานะของใบอนุญาต

Status 01 หมายถึง ระหว่างดำเนินการ/รอส่งข้อมูล/ร่าง

Status 02 หมายถึง ผ่านพิธีการ/ส่งข้อมูลเข้ากรม
ศุลกากรและ ได้เลขที่ใบอนุญาตมาแล้ว

Status 03 หมายถึง ตรวจสอบปล่อย

Status 04 หมายถึง รับบรรจุ/ออกจากท่า

การส่งปล่อยวัตถุดิบ

1. ตรวจสอบหน่วยนำเข้าวัตถุดิบที่นำเข้าให้ตรงกับรหัสสถิติ
2. กรณีรหัสสถิติเป็น Kgm หน่วยนำเข้าให้ระบุตาม Invoice นำเข้า
3. หน่วยนำเข้าสามารถระบุได้เพียงหน่วยเดียว

การส่งปล่อยวัสดุคืบ

ระบบจะส่งข้อมูลอนุมัติการส่งปล่อยรายการ
วัสดุคืบตามที่ได้รับคำสั่งเสริมยื่นขออนุมัติตรง
ไปยังกรมศุลกากร ทุกรายการ หากตรวจสอบ
ภายหลังไม่เป็นรายการที่อยู่ในบัญชีรายการวัสดุคืบ
ที่ได้รับอนุมัติจะเพิกถอนสิทธิประโยชน์ทันที

การส่งปล่อยวัตถุดิบ(Shipping)

1. บันทึกข้อมูลรายการเครื่องจักรที่ต้องการส่งปล่อยในใบขนสินค้าขาเข้าที่ได้รับเลขที่จากกรมศุลกากร โดยเรียงลำดับที่ของรายการเครื่องจักรให้ครบถ้วนตรงกับ Invoice และการขออนุมัติส่งปล่อย
2. นำเลขที่หนังสืออนุมัติจาก สนง. ระบุในรายการเครื่องจักรแต่ละรายการที่ได้รับอนุมัติในใบขนสินค้าขาเข้า
3. ส่งข้อมูลการอนุมัติไปยังกรมศุลกากร

การส่งปล่อยวัตถุดิบ(กรมศุลกากร)

1. รับข้อมูลหนังสืออนุมัติส่งปล่อย จาก BOI
2. ตรวจสอบข้อมูลการอนุมัติ จาก BOI กับข้อมูลจาก Shipping หากตรงกันจะสามารถผ่านพิธีการได้

การตัดบัญชีวัตถุดิบ

- เตรียมข้อมูลในการตัดบัญชี ได้แก่ ข้อมูลการส่งออกจากกรมศุลกากร ข้อมูลการโอนสิทธิจากผู้ส่งออก
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับระบบ Rmts 2011
- ตรวจสอบข้อมูลการส่งออกกับฐานข้อมูลของกรมศุลกากร
- ข้อมูลของบริษัทฯตรงกับข้อมูลการส่งออกของกรมศุลกากร และระบบ Rmts 2011 ระบบจะอนุมัติให้ตัดบัญชี

ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

- 1 เลขที่ใบขนขาออก
- 2.วันที่รับบรรทุก status 04
- 3.ชื่อรุ่นของสินค้าที่ส่งออก
- 4.ชื่อของสินค้าที่ส่งออก
- 5.ปริมาณที่ส่งออก
- 6.หน่วยของสินค้า
- 7.เลขที่บัตรส่งเสริม

ข้อมูลที่ใช้ในการตัดบัญชีจากการส่งออก

- ช่อง **BOI LICENSE** ระบุ เลขบัตรที่บัตรส่งเสริม โดยไม่ต้องลงวันที่
- ช่อง **ENGLISH DES** ระบุ ชื่อสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- ช่อง **PRODUCT CODE** ระบุ ชื่อรุ่นสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ
- หรือระบุ ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นในช่อง **ENGLISH DES** โดยไม่ต้องระบุข้อความใดในช่อง **PRODUCT CODE** ก็ได้
- ช่อง **UNIT** ระบุ หน่วยสินค้าที่ส่งออกให้ตรงกับ **INVOICE** และสูตรการผลิตที่ได้รับอนุมัติ

Invoice Detail | **Job:DLGY100030845: Invoice: Z15-0062 : 00002/00002**

Item No. 00002 Product Code 2908758

Brand LEAR Product Year 2015

Nature Trans 11 = เป็นการดำ Origin TH Purchase TH

Desc.1 Eng. 2908758

Desc.2 Eng. F20 SEAT 1A14B7 LCSW

Desc.3 Th. เมษายน

Desc.4 Th.

หมายเหตุ (ส่งกรมฯ)

Net Weight	Unit	เฉลี่ย	Gross Weight	Unit	เฉลี่ย	No. of Pkg.	Unit
1,376.0	KGM		2,976.0	KGM		16	RK

ปริมาณ (Inv.)	Unit	ราคา / หน่วย	สกุลเงิน	จำนวนเงิน
16.0	SET	59,153.0	THB	946,448.0

ปริมาณ (ใบขนฯ)	Unit	เพิ่มราคา	946,448.00 (1.00000 / 1)	หมายเหตุเพิ่มราคา
112.0	C62	.0	Cal.	

F/W, F, I, ... | FOB Value | ใบอนุญาต | ภาษี, อากร | Product Information

ลบ | แทรก | จัดเก็บ | แก้ไข

เลขที่ใบอนุญาต	ลป.หน่วยง...	วันที่ออกใ...	วันที่หม...	หน่วยงาน

Shipping Mark | Add | Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14B75001	4.
2.	5.
3.	6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 Stat. 000 Unit C62

Export Tariff 9PART3 Tariff Seq. 50001

Privilege 003

สุทธินำกลับ Re-Export FZ IEAT ชดเชย

BOI BOI License No. 1413(4)/2547 ล

19 ทวิ เลขที่ตารางอิเล็กทรอนิกส์

คลังสินค้าทัณฑ์บน Model No.

Model Ver. Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001

เลขที่ใบขนฯ รายการที่

Others

No. of Pkg. 2

ปริมาณ 2 .0

Product Code Customs

หมายเหตุ 1 1A14B75001

หมายเหตุ 2 BOI

หมายเหตุ 3

หมายเหตุอื่น

Mark CC.

ตัวอย่างที่มาของข้อมูล

Start Page | List ใบขนฯ | My Report | Sign And Send Dd. to Customs | List ใบกำกับฯ | DLGY100030845 | DLGY100030845/Z15-0062/2

Insert | Switch.. | New | Copy... | Save | Check Total | Exit

Invoice Detail | อื่น ๆ

Job:DLGY100030845: Invoice: Z15-0062 : 00002/00

Item No.	00002	Product Code	2908758				
Brand	LEAR	Product Year	2015				
Nature Trans	11 = เป็นการค้า	Origin	TH				
Desc.1 Eng.	TELEPHONE SET						
Desc.2 Eng.	ชุดโทรศัพท์แบบไร้สาย						
Desc.3 Th.	สาย						
Desc.4 Th.	หมายเหตุ (ส่งกรมฯ)						
Net Weight	Unit	เฉลี่ย	Gross Weight	Unit	เฉลี่ย	No. of Pkg.	Unit
1,376.0	KGM		2,976.0	KGM		16	RK
(Inv.)	Unit	ราคา / หน่วย	สกุลเงิน	จำนวนเงิน			
16.0	SET	59,153.0	THB	946,448.0	Price		
ปริมาณ (ใบขนฯ)	Unit	เพิ่มราคา	946,448.00 (1.00000 / 1)	หมายเหตุเพิ่มราคา			
112.0	C62	.0	Cal.				

F/W, F, I, ... | FOB Value | ใบอนุญาต | ภาษี, อากร | Product Information

เลขที่ใบอนุญาต	ลป.หน่วยง...	วันที่ออกใ...	วันที่หมด...	หน่วยงาน

Shipping Mark | Add | Shpmark. from Job

1. LOT NO.1A14B75001	4.
2.	5.
3.	6.

Customs Information

ประเภทสิทธิประโยชน์ 11 = สิทธิส่งเสริมการลงทุน BOI

Tariff 000094012090 | Stat. 000 | Unit C62

Export Tariff 9PART3 | Tariff Seq. 50001

Privilege 003

สุทธินำกลับ | Re-Export | FZ | IEAT | ชดเชย

BOI | BOI License No. | BOI Product Code

19 ทวิ | เลขที่ตารางอนุสิทธิ

คลังสินค้าทัณฑ์บน | Model No.

Model Ver. | Model Tax ID

Import Tax Incentives ID F5202128430001

เลขที่ใบขนฯ | รายการที่

Others

No. of Pkg. 2 | ปริมาณ 2 .0

Product Code Customs

หมายเหตุ 1 1A14B75001

หมายเหตุ 2 BOI

หมายเหตุ 3

หมายเหตุอื่น

Mark CC.

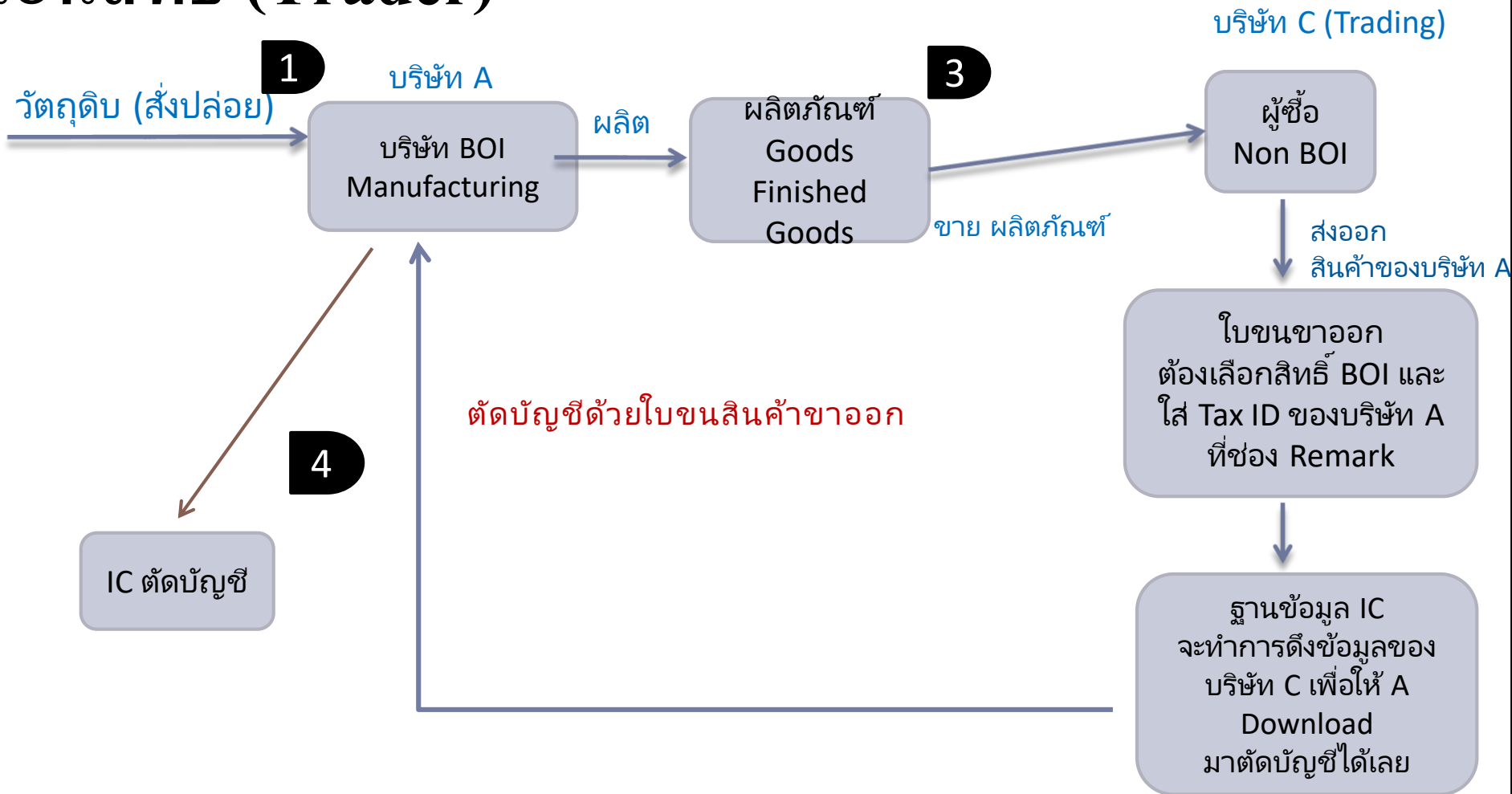
การระบุข้อมูลจากการส่งออกผ่านTREADER

ผู้ได้รับการส่งเสริมแจ้ง TREADER ดังนี้

- ช่อง การใช้สิทธิประโยชน์เลือกใช้สิทธิ BOI
- ช่องหมายเหตุ ระบุเลขประจำตัวผู้เสียภาษี ของผู้รับโอน
- รายการสินค้าที่ส่งออก 1 รายการต่อ 1 VENDER
- ชื่อสินค้าที่ส่งออกตรงกับชื่อผลิตภัณฑ์ของผู้รับโอน

ขั้นตอนการตัดบัญชีด้วยใบขนสินค้าขาออกประเภท

โอนสิทธิ์ (Trader)



การดาวน์โหลดโหลดข้อมูลการส่งออก

การ Download ข้อมูลการส่งออกหรือข้อมูล Report V ระบบ จะกำหนดให้ Download ข้อมูลในแต่ละครั้งอยู่ในช่วง ระยะเวลา 7 วัน

สำหรับผู้ส่งออกทางตรง หลังจากที่บริษัทมีการส่งออก ประมาณ 1 เดือน จึงจะสามารถ Download ข้อมูลได้

สำหรับผู้ส่งออกทางอ้อม เมื่อผู้โอนทำการตัดบัญชีแล้ว เสร็จ ผู้รับโอนจะสามารถ Download ข้อมูลได้ทันที

ใบขน1 ฉบับสามารถตัดบัญชีได้เพียงครั้งเดียว

ข้อควรระวังในการส่งออก

- สินค้าส่งออกที่ระบุในใบขนขาเอกต้องตรงกับสูตรการที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง ENGLISH DES
- รุ่นของสินค้าต้องตรงกับสูตรการที่ได้รับอนุมัติ และตรงกับ INVOICE และบันทึกในช่อง PRODUCT CODE
- โอนสิทธิ์การตัดบัญชีให้แก่ Vendor ในชื่อรอง พร้อมระบุชื่อรุ่นตามที่ Vendor ได้จดสูตรไว้
- ระบุเลขที่บัตรส่งเสริมในช่อง BOI LICENSE

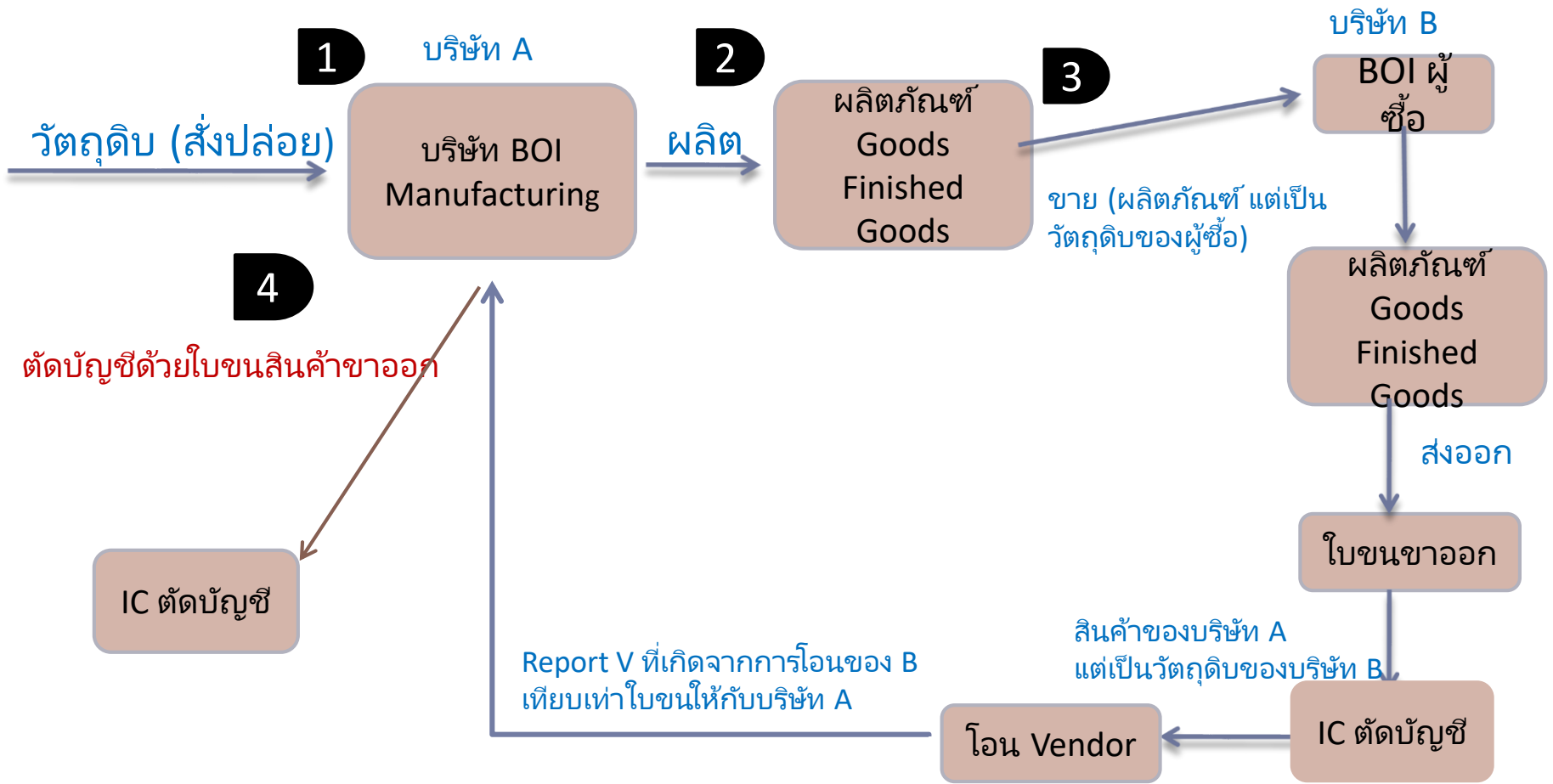
ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- ชื่อสินค้าและชื่อรุ่นของสูตรการผลิตต้องตรงกับที่ระบุในใบขนสินค้าขาออกและ INVOICE
- ตรวจสอบรายการวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตว่าได้ใช้สิทธิ์ใด
- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก Vendor ในประเทศต้องแน่ใจว่าชื่อวัตถุดิบอยู่ในสูตรการผลิตหากไม่มีอยู่สูตรการผลิตจะไม่สามารถโอนสิทธิ์ได้

ข้อควรระวังในการขออนุมัติสูตรการผลิต

- กรณีใช้วัตถุดิบที่ซื้อจาก **VENDER** ควรใช้ ชื่อหลัก ชื่อรอง เป็นชื่อเดียวกัน เพื่อสะดวกในการโอนสิทธิ์
- กรณีใช้ชื่อรองหลายชื่อในรายการเดียวกันต้องแน่ใจว่าระบุ ปริมาณการใช้ครบถ้วนในสูตรการผลิต เช่น ใน BOM ระบุ ใช้ **FRONT GUARD 1 PCS** และ **REAR GUARD 1 PCS** ใช้ชื่อหลัก **GUARD** ต้องระบุปริมาณการใช้ **2 PCS**

ขั้นตอนการตัดบัญชีด้วยเอกสารการโอนสิทธิ์ (Report V)



การระบุ Vender ID

1. ผู้โอนจะต้องระบุเลขที่นิติบุคคลของบริษัท VENDER ที่ได้รับสิทธิและประโยชน์ BOI
2. การโอนสิทธิให้ VENDER บริษัท ผู้ส่งออกต้องระบุชื่อสินค้า (PRODUCT) และชื่อรุ่น (MODEL) ของ VENDER ให้ตรงกับสูตรการผลิตของ VENDER ที่ได้รับอนุมัติจากสำนักงาน

คำแนะนำในการขอสูตรการผลิต

1. ชื่อผลิตภัณฑ์ตรงกับที่ระบุในใบขนขาเข้า
2. ชื่อรุ่นของผลิตภัณฑ์ไม่เกิน 35 ตัวอักษร

รายงานแบบ : Listing Report Report V

เลขที่ใบขนส่งออก			ข้อมูลสูตรการผลิต					ข้อมูลใบขนส่งออก หรือเอกสารการโอนสิทธิ์				
No	Proj.Code	เลขที่ใบขนส่งออกหรือเอกสารการโอนสิทธิ์	Line No.	Model	Model Desc	ปริมาณ	หน่วย	Line No	Product Code	English Desc	ปริมาณ	หน่วย
1	M5703711	A0011611010478	0001	NCGPP1.80	PLASTIC ACRYLIC SHEET	96.75000000	KGM	1	NCGPP1.80	NCGPP1.80 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	97.00000000	KGM
2	M5703711	A0011611010478	0002	NCGPP2.00	PLASTIC ACRYLIC SHEET	179.25000000	KGM	2	NCGPP2.00	NCGPP2.00 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	179.00000000	KGM
3	M5703711	A0011611010478	0003	NCGPP2.50	PLASTIC ACRYLIC SHEET	327.54000000	KGM	3	NCGPP2.50	NCGPP2.50 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	328.00000000	KGM
4	M5703711	A0011611010478	0004	NCGPP2.65	PLASTIC ACRYLIC SHEET	332.50000000	KGM	4	NCGPP2.65	NCGPP2.65 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	333.00000000	KGM
5	M5703711	A0011611010478	0005	NCGPP2.80	PLASTIC ACRYLIC SHEET	20.08000000	KGM	5	NCGPP2.80	NCGPP2.80 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	20.00000000	KGM
6	M5703711	A0011611010478	0006	NCGPP3.00	PLASTIC ACRYLIC SHEET	378.02000000	KGM	6	NCGPP3.00	NCGPP3.00 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	378.00000000	KGM
7	M5703711	A0011611010478	0007	NCGPP3.50	PLASTIC ACRYLIC SHEET	163.15000000	KGM	7	NCGPP3.50	NCGPP3.50 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	163.00000000	KGM
8	M5703711	A0011611010478	0008	NCGPP3.65	PLASTIC ACRYLIC SHEET	658.59000000	KGM	8	NCGPP3.65	NCGPP3.65 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	659.00000000	KGM
9	M5703711	A0011611010478	0009	NCGPP4.00	PLASTIC ACRYLIC SHEET	71.70000000	KGM	9	NCGPP4.00	NCGPP4.00 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	72.00000000	KGM
10	M5703711	A0011611010478	0010	NCGPP4.30	PLASTIC ACRYLIC SHEET	185.04000000	KGM	10	NCGPP4.30	NCGPP4.30 = PLASTIC ACRYLIC SHEET	185.00000000	KGM

No	Proj.Code	เลขที่ใบขนส่งออกหรือเอกสารการอินสิทธิ์	Line No.	Model	Model Desc	ปริมาณ	หน่วย	Line No	Product Code	English Desc
1	31180811	A0151611109630	0002	01206-SA	CAKE DECORATION (SUGAR)	334.00000000	SET	2	01206-SA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01206-SA
2	31180811	A0151611109630	0003	01255-SA	CAKE DECORATION (SUGAR)	220.00000000	SET	3	01255-SA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01255-SA
3	31180811	A0151611109630	0004	01561-WA	CAKE DECORATION (SUGAR)	100.00000000	SET	4	01561-WA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01561-WA
4	31180811	A0151611109630	0005	01602-WA	CAKE DECORATION (SUGAR)	300.00000000	SET	5	01602-WA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01602-WA
5	31180811	A0151611109630	0006	01610-MA	CAKE DECORATION (SUGAR)	500.00000000	SET	6	01610-MA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01610-MA
6	31180811	A0151611109630	0007	01610-MA	CAKE DECORATION (SUGAR)	500.00000000	SET	7	01610-MA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01610-MA
7	31180811	A0151611109630	0008	01610-MA	CAKE DECORATION (SUGAR)	500.00000000	SET	8	01610-MA	CAKE DECORAT. (SUGAR) 01610-MA
8	31180811	A0151611109630	0009	01611-SA	CAKE DECORATION (SUGAR)	31.00000000	SET	9	01611-SA	CAKE DECORAT. (SUGAR)

การโอนวัตถุดิบและวัสดุจำเป็น

1. วันที่ได้รับอนุญาตผู้โอนและผู้รับโอนต้องอยู่ในระหว่างได้รับสิทธิตาม

มาตรา 36 (1)

2. รายการวัตถุดิบที่โอนและรับโอนต้องเป็นชื่อวัตถุดิบเดียวกัน (ชื่อรอง)

3. ปริมาณวัตถุดิบที่รับโอนต้องไม่เกินปริมาณสต็อกสูงสุดที่ได้รับอนุมัติ

4. จะต้องติดต่อสมาคมสโมสรนักลงทุนเพื่อปรับยอดภายใน 1 เดือนโดย

หักยอดของผู้โอนออกและเพิ่มยอดให้แก่ผู้รับโอน

5. วัตถุดิบที่รับโอนมานั้นถือ เสมือนผู้รับโอนเป็นผู้นำเข้า

การนำวัตถุดิบออกนอกบริษัทฯ

การส่งวัตถุดิบไปต่างประเทศ

- 1.รายการวัตถุดิบที่ส่งออกจะต้องเป็นรายการเดียวกันกับรายการนำเข้า
- 2.จะต้องส่งออกระหว่างได้รับสิทธิ กรณีหมดสิทธิต้องส่งออกในปีนับแต่วันหมดสิทธิ

การนำวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ออกนอกสถานที่
จะต้องขออนุญาตก่อนนำออกไปนอกสถานที่

การขยายเวลานำเข้าวัตถุดิบ ตามมาตรา 36(1)

1. ต้องได้รับสิทธิประโยชน์ตาม มาตรา 36(1) อยู่แล้ว
2. ต้องยื่นขอขยายเวลาในระหว่างได้รับสิทธิประโยชน์หรือหมดสิทธิแล้วไม่เกิน 6 เดือนนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิประโยชน์
3. ระยะเวลาในการขยายเวลา ไม่เกิน 2 ปี

การปฏิบัติเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาที่ได้รับสิทธิประโยชน์

1. ตัดบัญชี/ภายใน 2 ปีนับแต่วันสิ้นสุดสิทธิ
2. ยอดคงเหลือจากการปิดบัญชีต้องชำระภาษีอากรตามสภาพ ณ วันนำเข้า



Q&A

www.boi.go.th