

สำหรับเจ้าหน้าที่

ประกอบคำขอเลขที่ /

ลงวันที่

(จะต้องยื่นภายในวันที่ 31 ธันวาคม 2560 พร้อมคำขอรับการส่งเสริม)

แบบประกอบคำขอรับการส่งเสริมตามหลักเกณฑ์การให้สิทธิและประโยชน์
ตามมาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต
ตามมาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต
ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริมการลงทุน ที่ 1/2557

ข้าพเจ้า ในนามบริษัท

ปัจจุบัน ดำเนินการผลิต

โดย ได้รับการส่งเสริม ตามบัตรส่งเสริมเลขที่ ลงวันที่

ไม่ได้รับการส่งเสริม

มีความประสงค์จะขอรับสิทธิและประโยชน์ตามมาตรการส่งเสริมการลงทุนปรับเปลี่ยนเครื่องจักร
เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการผลิต ตามมาตรการส่งเสริมการลงทุนเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต ตามประกาศคณะกรรมการส่งเสริม
การลงทุน ที่ 1/2557 โดยปฏิบัติตามคุณสมบัติที่คณะกรรมการกำหนด ดังนี้

1. ข้อมูลประกอบการพิจารณา

1.1 กำลังผลิตสูงสุดต่อปี

	ปีฐาน (ปี.....)	ปีที่ประเมินผล (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)
ผลิตภัณฑ์		
กำลังผลิต		
เวลาทำงาน ชม./วัน: วัน/ปี ชม./วัน: วัน/ปี

หมายเหตุ กำหนดให้ปีก่อนปีที่ยื่นขอรับการส่งเสริมเป็นปีฐาน โดยคำนวณสัดส่วนเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาดำเนินการแล้ว 1 ปี
และคำนวณที่ปริมาณการผลิตในปีซึ่งเป็นปีฐาน

1.2 ตัวชี้วัดสำหรับการปรับปรุงประสิทธิภาพการผลิต (คำนวณที่ปริมาณผลิตของปีที่ประเมินผล :ต่อปี)

ตัวชี้วัด	ปีฐาน (ปี.....)	ปีที่ประเมินผล (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)	ร้อยละ (จากปีฐาน)
1. ต้นทุนทางตรงต่อหน่วยการผลิต			
2. อัตราการได้มา (Yield)			

ตัวชี้วัด	ปีฐาน (ปี.....)	ปีที่ประเมินผล (1 ปี หลังจากดำเนินการแล้วเสร็จ)	ร้อยละ (จากปีฐาน)
3. ตัวชี้วัดอื่นๆ เลือกจากข้อ 3.1) – 3.6) เพียง 1 ข้อ			
3.1) ตัวชี้วัดผลผลิตภาพแรงงานเชิงมูลค่าเพิ่ม (Amount of Processing per Employee)			
3.2) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพการลงทุนในเครื่องจักรและอุปกรณ์ (Efficiency of Machinery Investment Ratio)			
3.3) ตัวชี้วัดประสิทธิผลโดยรวมของเครื่องจักร (Overall Equipment Effectiveness OEE)			
3.4) ตัวชี้วัดอัตราการใช้เครื่องจักร Equipment Operating Ratio (EOR)			
3.5) ตัวชี้วัดการประเมินอายุการใช้งานของชิ้นส่วน, อุปกรณ์และเครื่องจักร (Mean Time between Failures (MTBF))			
3.6) ตัวชี้วัดประสิทธิภาพของการผลิตได้จริงเปรียบเทียบกับความสามารถในการผลิตที่ควรทำได้ (Actual Production Rate as a Percentage of the Maximum Capable Production Rate)			

หมายเหตุ กำหนดให้ปีก่อนปีที่ยื่นขอรับการส่งเสริมเป็นปีฐาน โดยคำนวณสัดส่วนเมื่อสิ้นสุดระยะเวลาดำเนินการแล้ว 1 ปี และคำนวณที่ปริมาณการผลิตในปีซึ่งเป็นปีฐาน

2. แผนการดำเนินงาน (โปรดระบุรายละเอียด โดยใช้เอกสารแนบ)

2.1 รายละเอียดแผนการดำเนินงาน ตามเอกสารที่แนบมาพร้อมนี้ โดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

- วัตถุประสงค์ของการดำเนินงาน
- รายละเอียดการปรับปรุงสายการผลิตที่มีอยู่เดิม พร้อมแผนภูมิแสดงการปรับปรุงเครื่องจักร
- หลักฐานประกอบการพิสูจน์ข้อมูลตัวชี้วัดในปีฐานส่วนที่เกี่ยวข้อง พร้อมรายละเอียดการคำนวณตัวชี้วัด
- แหล่งที่มาของเทคโนโลยี (เช่น รายละเอียดเทคโนโลยี การออกแบบ ผู้ออกแบบ เป็นต้น)
- รายละเอียดเครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์ (เฉพาะเครื่องจักรใหม่) โดยระบุจำนวนและมูลค่าของแต่ละรายการ
- ระยะเวลา และขั้นตอนการดำเนินงาน

2.2 รายละเอียดการลงทุนเฉพาะส่วนที่ทำการปรับปรุงสายการผลิตตามแผนการดำเนินงานที่เสนอในข้อ 2.1

(หน่วย: พันบาท)

	ปี	ปี	ปี
1. ค่าก่อสร้าง
2. ค่าเครื่องจักร/เครื่องมือ/อุปกรณ์
3. ค่าติดตั้งเครื่องจักร
4. ค่าทดลองเครื่อง
รวมเงินลงทุน

หมายเหตุ ขอบข่ายของการปรับเปลี่ยนเครื่องจักร จะพิจารณาประเด็นการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในสายการผลิตควบคู่กับการปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี ดังนี้

รายละเอียด	หมายเหตุ
<p>1. การปรับเปลี่ยนเครื่องจักร</p> <p>1) ต้องมีการปรับเปลี่ยนหรือติดตั้งเครื่องจักรเพิ่มเติม เพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ เช่น การติดตั้งหุ่นยนต์ ชูค้อนอัตโนมัติ (Autoloader) เป็นต้น แต่จะรวมอุปกรณ์เสริมหรือเครื่องจักรอุปกรณ์ในส่วนสนับสนุนได้ตามความจำเป็นและเหมาะสม เช่น ระบบไซโลอัตโนมัติ เป็นต้น</p> <p>2) ให้รวมถึง</p> <p>(1) การติดตั้งอุปกรณ์ตรวจสอบคุณภาพอัตโนมัติซึ่งจะช่วยให้ประสิทธิภาพการผลิตดีขึ้น เช่น การติดเครื่อง X-ray ที่สายการผลิตเหล็กแผ่น เพื่อให้สามารถตรวจสอบคุณภาพผิวเหล็กแผ่นได้อย่างรวดเร็วและเป็นไปตามคุณภาพที่ต้องการ</p> <p>(2) ระบบการบริหารจัดการและสนับสนุนการผลิต เช่น ระบบวางแผนและควบคุมการผลิต (รวมทั้ง Hardware และ Software) ระบบการคลังสินค้า Handling Equipment ระบบการเตรียมวัตถุดิบ ระบบการบรรจุหีบห่อ เป็นต้น เฉพาะในอุตสาหกรรมการผลิต</p> <p>(3) การปรับเปลี่ยนเครื่องจักรในส่วนที่เป็นงบลงทุน ไม่รวมถึง การปรับเปลี่ยนอุปกรณ์/อะไหล่/วัสดุสิ้นเปลืองในส่วนงบทำการ</p>	<p>- กรณีการปรับปรุงระบบการบริหารจัดการจะต้องเป็นการปรับปรุงที่มีผลทำให้สายการผลิตมีประสิทธิภาพเพิ่มขึ้น ไม่รวมกรณีกิจการบริการ เช่น การให้บริการคลังสินค้า เป็นต้น</p> <p>- ไม่รวมกรณีการปรับเปลี่ยนเครื่องจักรหรือเปลี่ยนอะไหล่ เนื่องจากการเสื่อมสภาพของเครื่องจักร</p>
<p>2. การปรับเปลี่ยนเทคโนโลยี</p> <p>1) ต้องมีการนำเทคโนโลยีใหม่เข้ามาใช้ในการผลิตเพื่อปรับปรุงประสิทธิภาพ</p> <p>2) กรณีเป็นการใช้เครื่องรุ่นใหม่ของเทคโนโลยีการผลิตลักษณะเดิม/สายการผลิตเดิมมีเครื่องจักรอัตโนมัติอยู่แล้ว ผลการดำเนินการจะต้องเป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนด</p> <p>3) กรณีปรับเปลี่ยนเครื่องจักรเพื่อปรับปรุงคุณภาพของผลิตภัณฑ์ที่ผลิตอยู่เดิม จะต้องเป็นไปตามตัวชี้วัดที่กำหนดและสามารถตรวจสอบได้อย่างชัดเจน</p>	

ข้าพเจ้าขอรับรองว่าข้อความข้างต้นตรงกับความเป็นจริงหรือเป็นประมาณการที่ดีที่สุดในความเห็นของข้าพเจ้า

ลงชื่อ
 (.....)
 วันที่

หมายเหตุ ต้องลงชื่อผูกพันและประทับตราสำคัญของบริษัทให้ถูกต้องตามที่ได้จดทะเบียนไว้ด้วย